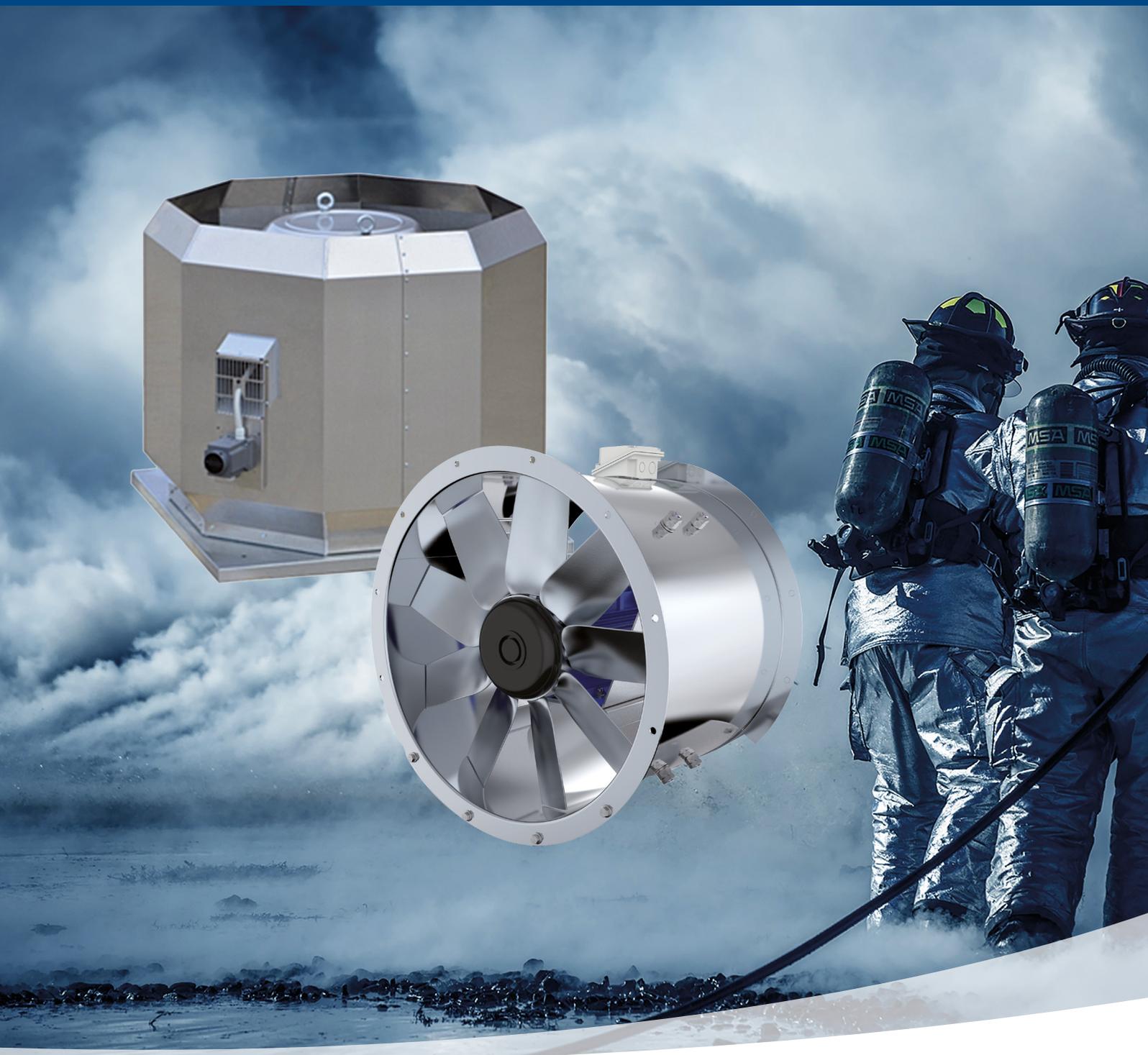


Ventilatori per estrazione fumo e calore

Gamma di ventilatori con prestazioni certificate secondo EN 12101-3



THIS IS SYSTEMAIR

Systemair è leader nel settore HVAC con attività in più di 52 Paesi tra Europa, America, Medio Oriente, Asia, Africa e Australia. Progettiamo, produciamo e offriamo una gamma completa di prodotti per la ventilazione, il trattamento dell'aria e la sicurezza antincendio. L'azienda è stata fondata nel 1974 da Gerald Engström, oggi presidente del Consiglio di Amministrazione del Gruppo. Dal 2007 le azioni di Systemair sono quotate tra le Mid Cap List dell'indice NASDAQ OMX della Borsa di Stoccolma. L'headquarter del Gruppo è a Skinnskatteberg, Svezia.

WHAT WE DO

Systemair offre una vasta gamma di prodotti tra i quali ventilatori, unità di trattamento aria, componenti per la diffusione e distribuzione dell'aria, terminali e accessori per la filtrazione ospedaliera, barriere a lama d'aria e soluzioni per la sicurezza antincendio e il controllo di fumo e calore.

Supportiamo i nostri clienti nell'utilizzo di questi prodotti in sistemi completi che soddisfino le loro esigenze. I nostri prodotti sono solidi e affidabili, semplici da selezionare, installare e utilizzare. La nostra gamma è interamente prodotta nelle fabbriche del Gruppo e viene commercializzata con i brand Systemair, Frico, Koolair e Menerga.

PRODUCTION AND TECHNOLOGY

Il Gruppo Systemair è composto da 90 Società con oltre 6.700 dipendenti che garantiscono quotidianamente elevati standard di qualità e tre prerogative fondamentali per un settore ad elevato contenuto tecnico: la vicinanza al cliente, la conoscenza del prodotto e del suo campo di applicazione. Abbiamo 29 fabbriche moderne ed ecosostenibili, distribuite in 19 Paesi, per un totale di oltre 320.000 m² di superfici produttive. Il nostro dipartimento di ricerca e sviluppo è composto da un team di oltre 250 ingegneri e tecnici di settore, impegnato nello sviluppo tecnologico e nell'efficiamento energetico della nostra gamma prodotti.

I NOSTRI BRAND



Il brand Systemair identifica l'azienda leader di mercato nel settore HVAC, che produce e distribuisce una gamma tra le più complete al mondo di prodotti quali ventilatori, unità di trattamento aria, soluzioni per la diffusione e distribuzione dell'aria, per il condizionamento, per il riscaldamento e per la sicurezza antincendio.



Koolair è il brand di riferimento per la diffusione aria a elevate prestazioni. La gamma prodotti è rinomata per il design, le performance e l'innovazione, coprendo ogni possibile esigenza tecnica ed estetica per la diffusione dell'aria in ambiente. Gli stabilimenti, il dipartimento R&D e i laboratori si trovano nella sede di Móstoles (Madrid).



Il brand Frico identifica la nostra divisione leader nel mercato Europeo delle barriere a lama d'aria e dei riscaldatori ad aria. Da oltre 80 anni negli uffici e negli stabilimenti di Göteborg vengono sviluppate e prodotte soluzioni per il riscaldamento e la compartimentazione degli ingressi, facendo di Frico una delle realtà mondiali con più esperienza in questo particolare campo di applicazione.



Menerga è il brand di riferimento per le unità di trattamento aria ad elevata efficienza, specifiche per applicazioni quali piscine, industrie e ogni qualvolta sia richiesta una ventilazione di precisione. L'azienda è stata fondata nel 1980 in Germania, i suoi prodotti vengono distribuiti in tutta Europa.

Questa brochure viene prodotta secondo la filosofia GreenPrinting® e risponde alla categoria ZeroEmissionProduct®, garantendo così il totale abbattimento delle emissioni di gas a effetto serra derivate direttamente o indirettamente dalla sua realizzazione.





Ventilatori per l'estrazione di fumo e calore Certificati secondo EN 12101-3

I ventilatori per l'estrazione forzata di fumo e calore Systemair sono testati e marcati CE secondo EN 12101-3 da Technical University di Monaco di Baviera, LGAI di Barcellona e BSRIA Brachnell. Systemair è certificata ISO 9001 e ISO 14001 e la qualità produttiva è regolarmente monitorata da TUV Sud e da ZAG.

I ventilatori sono disponibili con certificazioni:

- F600 – 600 °C/60 min.
- F400 – 400 °C/120 min.
- F300 – 300 °C/60 min.

Le Dichiarazioni di Conformità e i manuali tecnici sono disponibili su www.systemair.it



Fans Selection Tool

Il software dedicato alla selezione tecnica dei ventilatori e dei loro accessori



SOFTWARE DI SELEZIONE

Scopri il software di selezione tecnica Fans Selection Tool dedicato alla nostra gamma di ventilatori.



Fans Selection Tool è il nostro software dedicato alla selezione tecnica dei ventilatori e dei loro accessori. L'interfaccia user-friendly permette una rapida e precisa ricerca del prodotto e della soluzione tecnica necessaria. Il report ricavabile dal software di selezione è completo di tutte le informazioni necessarie:

- performance aerauliche;
- schemi di collegamento elettrici;
- ErP Data;
- modelli CAD e BIM;
- documentazione tecnica e certificazioni.

Fans Selection Tool è disponibile gratuitamente al link systemair.com/support/product-selection-tools/online-selection-tools/ o scansionando il codice sopra riportato.

Contatta l'Ufficio Tecnico Systemair Italy per ricevere ulteriori informazioni o supporto tecnico durante le selezioni.

Ventilatori per estrazione fumo e calore

MUB/F

Estrattori certificati F400 plug fans isolati

Unità ventilanti plug fan per estrazione di fumo e calore in emergenza incendio, installazione a canale o direttamente a tetto. Cassa autoportante in lamiera di acciaio zincato a doppia pannellatura con interposta lana minerale spessore 20 mm. Girante a pale curve rovesce in acciaio zincato, motori IEC direttamente calettati alla girante nel flusso dell'aria con classe di isolamento H degli avvolgimenti. La direzione del flusso dell'aria può essere a 90° o a 180° spostando in cantiere la pannellatura di chiusura. Gli estrattori modello MUB/F possono essere utilizzati sia per la ventilazione giornaliera, sia per l'estrazione fumi in emergenza incendio (sistema Dual Purpose).

- Certificazione F400 (400°C/120min) in conformità a EN 12101-3.
- Funzionamento in continuo a 55°C.
- Grado di protezione IP55.



BKF

Estrattori rettangolari in linea con motore esterno al flusso d'aria, certificati F400

Unità ventilanti per estrazione di fumo e calore in emergenza incendio, installazione in linea per canalizzazioni rettangolari. Cassa in lamiera di acciaio con rivestimento in zinco-magnesio (ZM). Girante a pale curve rovesce in acciaio zincato, motori IEC direttamente calettati alla girante al flusso d'aria. Installazione in qualsiasi posizione. Gli estrattori modello BKF possono essere utilizzati sia per la ventilazione giornaliera, sia per l'estrazione fumi in emergenza incendio (sistema Dual Purpose).

- Certificazione F400 (400°C/120min) in conformità a EN 12101-3.
- Funzionamento in continuo a 120°C.
- Grado di protezione IP55.

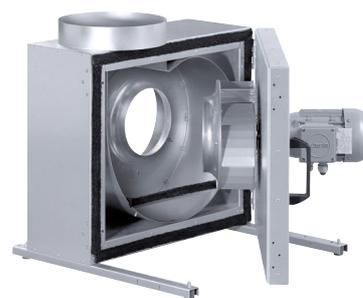


KBR/F

Estrattori centrifughi con motore esterno al flusso d'aria, certificati F400

Unità ventilanti centrifughe per estrazione di fumo e calore in emergenza incendio, installazione a 90° su canalizzazioni circolari o rettangolari. Cassa autoportante in lamiera di acciaio zincato a doppia pannellatura con interposta lana minerale di spessore 50 mm. Girante a pale curve rovesce in acciaio zincato, motori IEC direttamente calettati alla girante esterni al flusso d'aria. Gli estrattori modello KBR/F possono essere utilizzati sia per la ventilazione giornaliera, sia per l'estrazione fumi in emergenza incendio (sistema Dual Purpose).

- Certificazione F400 (400°C/120min) in conformità a EN 12101-3.
- Funzionamento in continuo a 200°C.
- Grado di protezione IP55



KVB/F

Estrattori rettangolari in linea con motore esterno al flusso d'aria, certificati F400



Unità ventilanti a trasmissione per estrazione di fumo e calore in emergenza incendio. Involucro a singola pannellatura in acciaio zincato. Idoneo per installazione all'esterno (con accessorio: tettuccio parapiooggia). Connessioni di mandate e ripresa a sezione rettangolare con imbocco raccordato. Girante centrifuga a doppia aspirazione a pale avanti in acciaio zincato. Motore a trasmissione con cinghia e puleggia esterno al flusso d'aria. Gli estrattori modello KVB/F possono essere utilizzati sia per la ventilazione giornaliera, sia per l'estrazione fumi in emergenza incendio (sistema Dual Purpose).

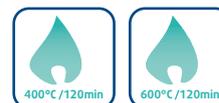


- Certificazione F400 (400°C/120min) in conformità a EN 12101-3.
- Funzionamento in continuo a 120°C.
- Grado di protezione IP55.
- Isolamento motore Classe F.

Torrini per estrazione fumo e calore

DVV/F

Torrini certificati F400/F600 a lancio verticale funzionamento in continuo fino a 120°C



Torrini per estrazione di fumo e calore in emergenza incendio. Installazione a tetto, profilo ottagonale. Costruiti in lega di alluminio resistente a pioggia e acqua salina, basamento in lamiera di acciaio zincato a caldo. Motore IEC calettato direttamente sulla girante, protezione termica integrata nel motore, girante a pale curve rovesce in lamiera di acciaio. Scarico dell'aria verticale, motore esterno al flusso d'aria. Sezionatore cablati e montato a bordo macchina. I torrini modello DVV/F possono essere utilizzati sia per la ventilazione giornaliera, sia per l'estrazione fumi in emergenza incendio (sistema Dual Purpose).



- Certificazione F400 (400°C/120min) in conformità a EN 12101-3.
- Certificazione F600 (600°C/60min) in conformità a EN 12101-3.
- Funzionamento in continuo a 120°C.
- Grado di protezione IP55.

DVG

Torrini certificati F400 funzionamento in continuo fino a 120°C



Torrini per estrazione di fumo e calore in emergenza incendio. Installazione a tetto, costruito in lega di alluminio resistente a pioggia e acqua salina, basamento in lamiera di acciaio zincato a caldo. Motore IEC, protezione termica integrata nel motore, girante a pale curve rovesce in acciaio zincato, esterno al flusso d'aria. Sezionatore montato e cablati a bordo macchina. I torrini modello DVG possono essere utilizzati sia per la ventilazione giornaliera, sia per l'estrazione fumi in emergenza incendio (sistema Dual Purpose).



- Certificazione F400 (400°C/120min) in conformità a EN 12101-3.
- Funzionamento in continuo a 120°C.
- Versioni disponibili:
H - Scarico Orizzontale. V - Scarico Verticale. EC

Axial Fan Configurator

Il software dedicato alla selezione tecnica dei ventilatori assiali e dei loro accessori



SOFTWARE DI SELEZIONE

Scopri il software di selezione tecnica Axial Fan Configurator dedicato alla nostra gamma di ventilatori assiali. Registrati gratuitamente e ottieni il tuo login.



Axial Fan Configurator è il nostro software dedicato alla selezione tecnica dei ventilatori assiali e dei loro accessori. L'interfaccia user-friendly permette una rapida e precisa ricerca del prodotto e della soluzione tecnica necessaria. Il report ricavabile dal software di selezione è completo di tutte le informazioni necessarie:

- performance aerauliche e punti di lavoro alternativi;
- dati elettrici di funzionamento;
- ErP Data;
- modello CAD e su richiesta modello BIM;
- completa documentazione e certificazioni.

Systemair Axial Fan Configurator è disponibile gratuitamente al link <https://configurator.systemair.com/> o scansionando il codice sopra riportato.

L'ufficio tecnico Systemair Italy garantisce completo supporto delle scelte tecniche in fase progettuale.

Ventilatori assiali

AXC...(B)

Ventilatori assiali monostadio certificati F300

Ventilatori assiali a media pressione, realizzati con pale e mozzo in alluminio, cassa lunga in acciaio zincato a caldo. Motore nel flusso, girante a geometria variabile, pale a profilo aerodinamico regolabili da fermo. Flange conformi a Eurovent 1/2, motori classe H, morsettiera cablata e riportata all'esterno della cassa IP65. I ventilatori assiali modello AXC(B) possono essere utilizzati sia per la ventilazione giornaliera, sia per l'estrazione fumi in emergenza incendio (sistema Dual Purpose).

- Certificazione F300 (300°C/60min) in conformità a EN 12101-3.
- Funzionamento in continuo a 55°C.
- Grado di protezione IP54, a richiesta IP55.



AXC...(F)

Ventilatori assiali monostadio certificati F400

Ventilatori assiali a media pressione, realizzati con pale e mozzo in alluminio, cassa lunga in acciaio zincato a caldo. Motore nel flusso, girante a geometria variabile, pale a profilo aerodinamico regolabili da fermo. Flange conformi a Eurovent 1/2, motori classe H, morsettiera cablata e riportata all'esterno della cassa IP65. I ventilatori assiali modello AXC(F) possono essere utilizzati sia per la ventilazione giornaliera, sia per l'estrazione fumi in emergenza incendio (sistema Dual Purpose).

- Certificazione F400 (400°C/120min) in conformità a EN 12101-3.
- Funzionamento in continuo a 55°C.
- Grado di protezione IP54, a richiesta IP55.



AXR...(B)

Ventilatori assiali monostadio 100% reversibili certificati F300

Ventilatori assiali reversibili (inversione del flusso aria) a media pressione, realizzati con pale e mozzo in alluminio, cassa lunga in acciaio zincato a caldo. Motore nel flusso, girante a geometria aerodinamica, pale a profilo aerodinamico regolabili da fermo. Flange conformi a Eurovent 1/2, motori classe H, morsettiera cablata e riportata all'esterno della cassa IP65. I ventilatori assiali modello AXR(B) possono essere utilizzati sia per la ventilazione giornaliera che per l'estrazione fumi in emergenza incendio (sistema Dual Purpose).

- Certificazione F300 (300°C/60min) in conformità a EN 12101-3.
- Funzionamento in continuo a 55°C.
- Grado di protezione IP54, a richiesta IP55.



AXR...(F)

Ventilatori assiali monostadio 100% reversibili certificati F400

Ventilatori assiali reversibili (inversione del flusso aria) a media pressione, realizzati con pale e mozzo in alluminio, cassa lunga in acciaio zincato a caldo. Motore nel flusso, girante a geometria aerodinamica, pale a profilo aerodinamico regolabili da fermo. Flange conformi a Eurovent 1/2, motori classe H, morsettiera cablata e riportata all'esterno della cassa IP65. I ventilatori assiali modello AXR(F) possono essere utilizzati sia per la ventilazione giornaliera che per l'estrazione fumi in emergenza incendio (sistema Dual Purpose).

- Certificazione F400 (400°C/120min) in conformità a EN 12101-3.
- Funzionamento in continuo a 55°C.
- Grado di protezione IP54, a richiesta IP55.



AXC...(B)-G

Ventilatori assiali multistadio certificati F300

Ventilatori assiali multistadio equirostanti per installazione in sistemi ad elevate perdite di carico. Cassa lunga in lamiera di acciaio zincato a caldo. Girante a geometria variabile con pale a profilo aerodinamico regolabili da fermo in alluminio fuso. Flange pressate conformi a Eurovent 1/2, motori classe H, morsettiera esterna IP65.

- Certificazione F300 (300°C/60min) in conformità a EN 12101-3.
- Funzionamento in continuo a 55°C.
- Grado di protezione IP55.



AXC...(F)-G

Ventilatori assiali multistadio certificati F400

Ventilatori assiali multistadio equirostanti per installazione in sistemi ad elevate perdite di carico. Cassa lunga in lamiera di acciaio zincato a caldo. Girante a geometria variabile con pale a profilo aerodinamico regolabili da fermo in alluminio fuso. Flange pressate conformi a Eurovent 1/2, motori classe H, morsettiera esterna IP65.

- Certificazione F400 (400°C/120min) in conformità con EN 12101-3.
- Funzionamento in continuo a 55°C.
- Grado di protezione IP55.



Inverter per sistemi SEFFC



Systemair ha certificato l'utilizzo combinato dei convertitori di frequenza serie FC-101 e FC-102 con i ventilatori della gamma per estrazione di fumo e calore nei sistemi SEFFC. I test di idoneità di questo sistema sono stati effettuati secondo la normativa UNI EN 12101-3:2015.

Systemair Italy S.r.l.
Via XXV Aprile, 29
20825 Barlassina (MB)

Tel. +39 0362 1869 501
info.italy@systemair.it
www.systemair.it

